



**VIJNANABHAVAN - KOTHAMANGALAM**  
**SECOND SEMESTER EXAMINATION 2020 - 2021**

Std II

27.03.2021

Marks : 40

<p>പേര് .....</p> <p>വീട്ടുപേര് .....</p> <p>ഡിവിഷൻ .....</p>
---

Total Marks

**Part I**

(10 x 1 = 10) Marks

- 1 ഈശോയും കുടുംബവും താമസിച്ചിരുന്ന പട്ടണം. (നസ്രത്ത്) .....
- 2 ജ്ഞാനികൾ ഈശോയെ അന്വേഷിച്ച് ജറുസലേമിൽ വന്നതെങ്ങനെ? (നക്ഷത്രം കണ്ട്) .....
- 3 മാനസാന്തരത്തിന്റെ സന്ദേശം പ്രസംഗിച്ചുകൊണ്ട് കടന്നുവന്ന പ്രവാചകൻ. (സ്നാപകയോഹന്നാൻ) .....
- 4 പിതാവായ ദൈവം ഈശോയിലൂടെ നമുക്കു നൽകിയ വാർത്ത. എന്താണ്? (സുവിശേഷം) .....
- 5 ഈശോയുടെ പ്രബോധനങ്ങളുടെ സംഗ്രഹം എന്ത് പേരിലാണ് അറിയപ്പെടുന്നത്? (അഷ്ടഭാഗ്യങ്ങൾ) .....
- 6 പാവപ്പെട്ടവരോടും രോഗികളോടും ഈശോയ്ക്ക് എന്താണ് തോന്നിയത്? (അനുകമ്പ) .....
- 7 നമ്മുടെ ആത്മാവിന്റെ ആഹാരം എന്താണ്? (വി. കുർബാന) .....
- 8 ഈശോ വർദ്ധിപ്പിച്ച 5 അപ്പവും രണ്ടു മീനും ആരിൽ നിന്നാണ് ലഭിച്ചത്? (ഒരു ബാലന്റെ കയ്യിൽനിന്ന്) .....
- 9 ഈശോയെ ശത്രുക്കൾക്ക് കാണിച്ചുകൊടുത്ത ശിഷ്യൻ (യൂദാസ് സ്കറിയോത്ത) .....
- 10 ഈശോ ഉയിർത്തതിന്റെ എത്രമത്തെ ദിവസമാണ് സ്വർഗാരോഹണം ചെയ്തത്? (40-ാം ദിവസം) .....

**Part II**

(5 x 6 = 30)

- 11 ഈശോ എങ്ങനെയാണ് ഹേറോദേസിന്റെ കൈകളിൽ നിന്ന് രക്ഷപ്പെട്ടത്? (ദൈവം ഒരു ദൂതൻ വഴി സ്വപ്നത്തിൽ യൗസേപ്പിനെ അറിയിച്ചു. യൗസേപ്പ് മറിയത്തെയും ഉണ്ണീശോയെയും കൂട്ടി അന്നു രാത്രി തന്നെ ഈജിപ്തിലേക്ക് പോയി) .....
- 12 വി. ഡോൺ ബോസ്കോ മരണസമയത്ത് ചൊല്ലിയ സുകൃതജപം ഏതാണ്? (ഈശോ മറിയം യൗസേപ്പേ, എന്റെ ആത്മാവും ഹൃദയവും അങ്ങയ്ക്ക് ഞാൻ സമർപ്പിക്കുന്നു) .....
- 13 ഈശോയുടെ മാമ്മോദീസായുടെ സമയത്ത് സ്വർഗ്ഗത്തിൽ നിന്ന് കേട്ട സ്വരം എന്താണ്? (ഇവൻ എന്റെ പ്രിയ പുത്രൻ. ഇവനിൽ ഞാൻ പ്രസാദിച്ചിരിക്കുന്നു.) .....
- 14 ഈശോ ചെയ്ത പ്രവൃത്തികൾ ഏതെല്ലാമാണ്? (രോഗികളെ സുഖപ്പെടുത്തി. വിശക്കുന്നവർക്ക് ആഹാരം നൽകി. മരിച്ചവരെ ഉയിർപ്പിച്ചു.) .....
- 15 ഈശോ പഠിപ്പിച്ച കർത്തൃപ്രാർത്ഥന ചൊല്ലുക.

N.B. ഈ ചോദ്യപേപ്പറിൽ മാർക്കെഴുതി എല്ലാ കൂട്ടികളുടെയും പരിക്ഷ കഴിഞ്ഞശേഷം കൂട്ടികൾക്ക് കൊടുത്തുവിടുക.